

四川恒扬墙材有限公司

新型节能环保双通道隧道窑技术改造项目竣工环境保护验收意见

2020年11月29日，四川恒扬墙材有限公司根据内江顺新环保科技有限公司承担编制完成的《新型节能环保双通道隧道窑技术改造项目》竣工环境保护验收监测报告，组织验收组，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、环境影响评价报告表及环评批复等要求对本项目进行竣工验收，现提出竣工验收意见如下：

一、工程建设基本情况

1. 建设地点、规模、主要建设内容

(1) 建设性质：改扩建

(2) 建设地点：威远县两河镇镇江村6组，占地面1066m²。地理位置：E 104°20'35.5"，N 29°43'27.1"。

(3) 建设规模：设计年产页岩煤矸石标砖6000万匹。目前，实际年产页岩煤矸石标砖6000万匹

(4) 建设内容：本项目占地面积10667m²，本项目淘汰原有的1座18门轮窑，利用原有用地作为项目生活区，改扩建办公楼和职工宿舍等办公生活用房；利用新增用地作为生产区，改扩建1条双通道烧结隧道窑、1条双通道风干隧道窑，并购置装载机、搅拌机、皮带输送机、切坯机、自动码砖机、窑车等，同时配套建设辅助工程和环保设施。

2. 建设过程及环保审批情况：2018年4月，四川省国环环境工程咨询有限公司承担并编制完成该项目环境影响报告表。2018年4月25日，原威远县环境保护局威环审批〔208〕38号文对本项目环评报告进行了批复，并同意项目在现址内进行建设。工程已在2018年12月开工建设，于2020年10月竣工并投入运行至今。

3. 投资情况：本项目实际总投资2200万元，比环评概算投资1600万元增多600万元。其中实际环保投资461.8万元，比环评概算投资66.7万元增多395.1万元。

4. 验收范围：本次验收为项目整体竣工验收，对项目主体工程中“三废”排放所涉及的相关环保污染治理设施和环保污染治理措施的完成情况进行检查验收。

二、工程变动情况：一是本项目破碎筛分车间四周采用彩钢结构挡墙遮挡。二是搅拌制砖车间顶棚为彩钢瓦遮挡，为半封闭式车间，故未按环评文件要求全封闭。三是新建办公楼。四是原料库房采用顶部彩钢瓦遮盖，水泥地面硬化，煤矸石和页岩原料用抑尘网覆盖，故未按环评要求原料车间全封闭。五是厂区道路采取雾炮机喷雾降尘，故未按环评要求设置移动式喷水软管喷淋降尘。六是布袋除尘器设置 2 台，处理破碎机筛分过程中粉尘，环评要求设置 1 台布袋除尘器。七是废水处理系统沉淀 4 个，循环池容积 500m³，处理收集烟气净化塔废水，环评要求设置沉淀池 2 个，循环池容积 10m³。八是沼气净化池 3 个，处理生活污水，环评要求设置 2 个。为此，对照原环境保护部办公厅环办[2015]52 号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》中的相关规定，本项目上述变动均不属重大变动范畴。另根据环评报告及环评批复要求，经实地现场检查，其余本项目的建设性质、地点、规模、生产加工工艺及主要环保污染治理设施等与环评文件要求的建设内容总体一致，无重大变动，未再重新报批环评文件。

三、环境保护措施执行情况：本项目履行了建设项目环境影响评价审批手续。目前，项目主体工程及主要环保污染治理设施运行正常，具备验收条件。经查，其主要环保污染治理设施完成情况如下：

1. 废水：一是烟气净化塔废水沉淀池处理循环使用。二生活污水经沼气净化池处理后进入凤凰山污水管网。

2. 废气：一是原料堆场扬尘采取厂区底面硬化，彩钢棚遮盖，抑尘网覆盖。二是破碎、筛分、搅拌及皮带输送粉尘，加水搅拌、皮带输送机上方设置雾化喷嘴降尘、布袋除尘器处理破碎机筛分过程粉尘。三是厂区道路扬尘采取路面硬化、定期清扫、洒水增湿、加盖篷布、控制车速、严禁超高、超载。四是焙烧过程产生的烟尘、SO₂、NO_x 和氟化物通过钠钙双碱法处理工艺+35m 高排气筒排放。五是食堂油烟，油烟净化器处理后通过烟道至屋顶排放。

3. 噪声：选购低噪设备，底座设减震垫，破碎机采用半地埋式安装，合理布局在厂房内，加强润滑保养；交通运输噪声，加强管理、禁止鸣笛等措施。

4. 固废：一是废坯料、不合格砖坯、碎砖、煤渣集中收集后返回生产工序。二是脱硫石膏压滤后回用于制砖工序。三是除尘灰经收集后返回搅拌工序。四是生活垃圾由环卫部门定期清运

5. 卫生防护距离检查：本项目将原料车间、破碎筛分车间、搅拌制砖车间作为 1 个面源为 50m 的卫生防护距离。经现场踏勘，该工程卫生防护距离内无新建住宅、学校、医院及对环境质量要求较高的医药、食品等生产企业等环境敏感目标。

四、环境管理检查：四川恒扬墙材有限公司设置了兼职环保员岗位，职责明确。制定了环保规章制度和“三废”排放污染治理设施运行台帐，管理严格、规范。

五、验收监测结果：验收监测期间，在页岩煤矸石标砖生产线正常作业，主要环保污染治理设施正常运行的情况下，四川创威环境检测有限公司于 2020 年 10 月 28 日~29 日、11 月 20~21 日对四川恒扬墙材有限公司《新型节能环保双通道隧道窑技术改造项目》进行了竣工环境保护验收监测。其竣工验收监测结果如下：

1. 废水：本项目生产过程中无废水产生。主要为烟气净化塔废水循环使用，生活污水沼气净化池处理后进入凤凰山污水管网。故本次验收未对废水进行监测。

2. 有组织废气：布袋除尘器排气筒、脱硫塔排气筒各设 1 个监控点，共 2 个测试点位。颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、氟化物达到《砖瓦工业大气污染物排放标准（GB29620-2013）》表 2 标准限值要求，其监测结果如下：

脱硫塔排气筒：

监测项目	颗粒物	二氧化硫	氮氧化物	氟化物
折算浓度 (mg/m ³)	21.6	73	105	2.875
排放速率 (kg/h)	0.28	0.95	1.37	0.04
验收标准	30	300	200	3
单项评定	达标	达标	达标	达标

布袋除尘器排气筒：

监测项目	颗粒物
排放浓度 (mg/m ³)	9.35
排放速率 (kg/h)	0.375
验收标准	30
单项评定	达标

2. 无组织废气：在厂界上风向 1 个参照点，下风向 3 个监控点，共 4 个测试点位。其无组织排放的总悬浮颗粒物、二氧化硫、氟化物均达到《砖瓦工业大气污染物排放标准》（GB29620-2013）表 3 标准限值要求，其测试结果如下：

测试项目	厂界上风向小时值 (mg/m ³)	厂界下风向小时值 (mg/m ³)	厂界下风向小时值 (mg/m ³)	厂界下风向小时值 (mg/m ³)	验收标准 (mg/m ³)	单项评定
总悬浮	0.218~0.268	0.301~0.351	0.333~0.367	0.019~0.400	1.0	达标

颗粒物						
二氧化硫	0.009~0.013	0.019~0.029	0.020~0.026	0.019~0.027	0.5	达标
氟化物	ND	ND	ND	ND	0.02	达标

3. 厂界环境噪声：在项目东南西北厂界外 1m 处各布设 1 个测试点位，共 4 个测试点位。其厂界昼夜间厂界环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类功能区标准限值

六、总量控制：本项目（全年设计运行 330d，每天工作 24h）SO₂、NO_x、烟尘、氟化物的实际年排放量均达到环评报告中提出的总量控制建议指标要求，且均能做到达标排放。实际排放总量控制建议指标见下表：

污染物控制指标	实际年排放量（t/a）	环评报告建议总量控制指标（t/a）
烟尘	2.2176	8.97
二氧化硫	7.524	58.67
氮氧化物	10.8504	20.6
氟化物	0.3168	1.34

七、工程建设对环境的影响：本项目建设对外环境的影响主要为废水、废气、噪声和固废。根据本次废气、厂界环境噪声验收监测结果及废水处置、固体废物的处置情况检查，其工程“三废”排放均达到验收相关执行标准。项目在调试运行过程中对周边外环境保护目标影响不显著，未造成废气和厂界环境噪声扰民；无相关环保污染投诉。

八、验收调查总体结论：综上所述，四川恒扬墙材有限公司总体上完成了环评报告中规定的主要内容，工程“三废”排放采取的处置措施或处置效果与环评要求总体等效，其“三同时”制度执行情况良好。据四川创威环境检测有限公司出具的竣工环境保护验收监测报告表明，工程“三废”排放均达到了国家相关标准的规定要求，所采取的各项处置措施总体可行，对外环境影响不显著。

本项目总体上符合环保竣工验收要求，经整改完善后，本次验收同意四川恒扬墙材有限公司《新型节能环保双通道隧道窑技术改造项目》通过竣工环境保护验收。

九、整改意见和后续要求

1. 整改意见：校核验收报告文本。

十、验收组人员信息

验收组	姓名	单位	职称或职务	电话	签字
组长	康运平	四川恒扬墙材有限公司	法人	18080210666	康运平
成员	李向芳	威远县环境监测站	工程师	17890530500	李向芳
成员	刘玲华	泸州市环保产业协会	工程师	18383056827	刘玲华
成员	游正毅	泸州市环保产业协会	高工	1598421496	游正毅

四川恒扬墙材有限公司

2020年11月28日



