

# 年产 6000 万匹页岩标砖生产项目 竣工环境保护验收监测报告

四川创威验（2019）第 020 号

（固废版）

建设单位： 屏山县鑫安建材厂

编制单位： 四川创威环境检测有限公司

二零一九年十二月



建设单位法人代表:陈 语

编制单位法人代表:李 顺

项目 负责人: 谭 宇

填 表 人: 谭 宇

建设单位:屏山县鑫安建材厂

电 话: 13990998863

传真: ——

邮编: 644000

地 址:屏山县新安镇民主村

建设单位:四川创威环境检测有限公司

电 话: 0832—8516966

传真: ——

邮编: 642450

地 址:四川省内江市威远县严陵镇建  
业大道 464 号



# 目录

前言.....	1
表一 建设项目基本情况.....	4
表二 建设项目工程概况.....	6
表三 项目主要污染源、污染物处理和排放.....	13
表四 环境影响报告书(表)主要结论与建议及审批部门审批决定....	17
表五 验收监测质量保证及质量控制.....	22
表六 环保管理检查.....	23
表七 验收监测结论及建议.....	26

报告表附有以下附件、附图：

### 附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目平面布置图

附图 3 项目外环境关系图

### 附件

附件 1 关于屏山县鑫安建材厂的备案

附件 2 关于屏山县鑫安建材厂的执行标准

附件 3 关于屏山县鑫安建材厂环境影响报告表的批复

附件 4 屏山县鑫安建材厂监测工况与委托书

附件 5 农田施肥协议

附件 6 用地协议

附件 7 采矿许可

附件 8 建设规划许可证

附件 9 脱硫石膏外售合同

附件 10 屏山县鑫安建材厂环境保护管理制度

附件 11 四川创威环境检测有限公司检测报告

附件 12 检测单位资质



## 前 言

页岩砖是建筑行业常用的墙体主材，具有强度高、保温、隔热、隔音等特点，在以页岩砖作为主要建材的砖混建筑施工中，页岩砖最大的优势就是与传统的粘土砖施工方法完全一样，无须附加任何特殊施工设施、专用工具，是传统粘土实心砖的最佳替代品。环保、无污染，是框架结构建筑物的理想填充材料。为适应新的经济发展趋势，更好地开发和利用资源，加快工业结构调整和产业升级，充分发挥屏山县资源、地理优势，各级政府的积极性，进行统一规划，分步实施，实现规模效应，提高资源利用率，发展循环经济和实现可持续发展，屏山县鑫安建材厂的建设和发展提供了良好的机遇。

屏山县鑫安建材厂是一家制造、销售页岩砖的企业，在四川省宜宾市屏山县新安镇民主村建设新建年产 6000 万块页岩标砖生产项目，形成年产 6000 万块页岩标砖的生产能力。该项目的建成给新安镇及周边乡镇、农户提供了大量的合格产品，方便人们的生产和生活，对当地的社会经济发展及就业做出了一定的贡献。

2018 年 9 月 29 日，经屏山县发展和改革委员会以川投资备【2018-511529-41-03-301626】FGQB-0091 号文件备案；2018 年 11 月，委托成都正检科技有限公司承担该项目的环境影响报告表的编制工作；2018 年 11 月 26 日，原宜宾市屏山县环境保护局以屏环审批【2018】33 号对该报告表进行了批复。

项目位于四川省宜宾市屏山县新安镇民主村，于 2011 年 8 月 22 日已正式投产，项目为新建（补环评），项目主体工程与配套建设的环保处理设施已建成并投入运行，具备验收监测条件。

2019 年 8 月，屏山县鑫安建材厂委托四川创威环境检测有限公司对该项目进行建设项目竣工环境保护验收监测工作。根据《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院第 253 号令，1998 年 11 月 29 日）（于 2017 年 7 月 16 日中华人民共和国国务院第 682 号令修改）；《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕44 号，2017 年 11 月 22 日），2019 年 8 月，四川创威环境检测有限公司技术人员对该项目进行了现场踏勘，收集了有关资料，2019 年 8 月编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。根据监测方案，我公司于 2019 年 08 月 19 日至 08 月 20 日开展了现场采样、监测及调查，根据监测及

调查结果编制完成了该项目竣工环境保护验收监测报告。

## 本次环境保护验收的范围为：

企业已建工程包括页岩开采区和标砖生产区，页岩开采区开采面积 0.0069km<sup>2</sup>，开采规模 8.0 万吨/年，开采方式为露天开采，开采标高：486m~524m，采矿方法为自上而下、水平分层露天采剥，主要开采设备包括：装载机、挖掘机等；页岩烧结砖生产区：已建隧道窑制砖生产线 1 条，包括 2 条隧道窑（89m×2.7m×1.9m），中间 1 条烘房（89m×2.7m×1.9m），配套搅拌、挤出、切坯、烘干等设备，年产 6000 万匹页岩标砖。本次验收范围包括项目产量、主体工程、公辅工程、办公生活设施、环保工程等进行验收，具体如下：

**主体工程：**页岩开采区、表土堆放区、原料堆放区、制粉车间、坯砖生产线、烘房、隧道窑；

**公辅工程：**供水、供电系统、产品堆场、煤矸石堆场；

**办公生活设施：**办公室、宿舍、库房；

**环保工程：**车间进行封闭、地面硬化、布袋除尘器、化粪池、双碱法水膜除尘脱硫设施。

## 本次验收监测内容：

- （1）项目固体废物处置情况检查；
- （2）风险防范与应急措施检查；
- （3）环境管理检查。

表一 建设项目基本情况

建设项目名称	年产 6000 万匹页岩标砖生产项目				
建设单位名称	屏山县鑫安建材厂				
建设项目性质	新建（补环评）				
建设地点	屏山县新安镇民主村				
主要产品名称	C3031 粘土砖瓦及建筑砌块制造				
设计生产能力	年产 6000 万匹页岩标砖，规格为：240×115×53mm				
实际生产能力	年产 6000 万匹页岩标砖，规格为：240×115×53mm				
建设项目环评时间	2018 年 11 月	开工建设时间	2011 年 8 月 22 日		
调试时间	/	验收现场监测时间	2019 年 8 月 22-23 日		
环评报告表 审批部门	屏山县环境 保护局	环评报告表 编制单位	成都正检科技有限公 司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	800 万元	环保投资总概算	60.5 万元	比例	7.65%
实际总概算	800 万元	环保投资	60.5 万元	比例	7.65%
验收依据	<p>1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017.7.16）；</p> <p>2、《关于发布&lt;建设项目竣工环境保护验收暂行办法&gt;的公告》（原环境保护部，国环规环评[2017]4 号，2017.11.20）；</p> <p>3、《关于发布&lt;建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类&gt;的公告》（中华人民共和国生态环境部，公告 2018 年第 9 号，2018.5.15）；</p> <p>4、屏山县发展和改革局《四川省固定资产投资项目备案表》（川投资备【2018-511529-41-03-301626】FGQB-0091 号），2018 年 9 月 29 日；</p> <p>5、《宜宾市屏山县鑫安建材厂环境影响报告表》成都正检科技有限公司，2018 年 11 月；</p> <p>6、《关于年产 6000 万匹页岩标砖生产项目环境影响报告表》屏山县环境环境保护局，屏环审批[2018]33 号，2018 年 11 月 26 日；</p>				

验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p><b>固废</b></p> <p>一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单要求（环保部公告 2013 年第 36 号）；</p> <p>危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求（环保部公告 2013 年第 36 号）。</p>
-------------------	--

表二 建设项目工程概况

## 一、工程建设内容及建设规模

项目实际建设厂房及配电房等共计建筑面积 6900 平方米，已建隧道窑制砖生产线 1 条，包括 2 条隧道窑（89m×2.7m×1.9m），中间 1 条烘房（89m×2.7m×1.9m），配套搅拌、挤出、切坯、烘干等设备，形成年产 6000 万块页岩烧结砖的生产能力。同时配套建设其它辅助设施及环保设施。

项目建设内容及变化情况详见下表 2-1：

表 2-1 项目建设内容组成表

名称	环评拟建内容		实际建设内容
主体工程	页岩开采区	矿区面积 0.0069km <sup>2</sup> ，开采规模 8 万吨/年，页岩开采区位于厂区南侧，约 1334m <sup>2</sup> ，露天开采，主要开采设备包括：装载机、挖掘机等。	矿区面积 0.0069km <sup>2</sup> ，开采规模 8 万吨/年，页岩开采区位于厂区南侧，约 1334m <sup>2</sup> ，露天开采，主要开采设备包括：装载机、挖掘机等。
	表土堆放区	表土堆放区位于开采区内，呈条状堆放于开采区域两侧，保存表土，开采完成后及时用于占地生态恢复。	表土堆放区位于开采区内，呈条状堆放于开采区域两侧，保存表土，开采完成后及时用于占地生态恢复。
	原料堆放区	设遮雨棚，紧邻开采区，面积约 500m <sup>2</sup> ，主要用于堆放开采的页岩，页岩和煤矸石在原料堆放区分区堆放、混合并破碎后通过传输带输送到制粉车间进行粉碎。	设遮雨棚，紧邻开采区，面积约 500m <sup>2</sup> ，主要用于堆放开采的页岩，页岩和煤矸石在原料堆放区分区堆放、混合并破碎后通过传输带输送到制粉车间进行粉碎。
	制粉车间	紧邻坯砖生产线，封闭式，占地面积约 800m <sup>2</sup> ，用于原料破碎、粉碎及粉碎后原料的暂存。内设凹破机、粉碎机等设备。	紧邻坯砖生产线，封闭式，占地面积约 800m <sup>2</sup> ，用于原料破碎、粉碎及粉碎后原料的暂存。内设凹破机、粉碎机等设备。
	坯砖生产线	位于厂区中部，占地约 1400m <sup>2</sup> ，布置搅拌机、制砖机、切坯机等设备。	位于厂区中部，占地约 1400m <sup>2</sup> ，布置搅拌机、制砖机、切坯机等设备。
	烘房	烘房 1 条，位于厂区北侧，位于两条隧道窑中间与隧道窑并行布置，占地约 240m <sup>2</sup> （89m×2.7m×1.9m），利用隧道窑焙烧烟气余热对坯砖进行烘干。	烘房 1 条，位于厂区北侧，位于两条隧道窑中间与隧道窑并行布置，占地约 240m <sup>2</sup> （89m×2.7m×1.9m），利用隧道窑焙烧烟气余热对坯砖进行烘干。
	隧道窑	隧道窑 2 条，位于厂区北侧，与烘房并行布置，占地 480m <sup>2</sup> （89m×2.7m×2），年产 6000 万匹页岩标砖。	隧道窑 2 条，位于厂区北侧，与烘房并行布置，占地 480m <sup>2</sup> （89m×2.7m×2），年产 6000

			万匹页岩标砖。
公辅工程	供电	由当地电网供电，设 500KVA 变压器一台。	由当地电网供电，设 500KVA 变压器一台。
	供水	由当地市政供应自来水满足项目生产、生活需要。	由当地市政供应自来水满足项目生产、生活需要。
	产品堆场	占地 500m <sup>2</sup> ，位于厂区内东侧靠近隧道窑空地。	占地 500m <sup>2</sup> ，位于厂区内东侧靠近隧道窑空地。
	煤矸石堆场	厂区南侧，占地约 300m <sup>2</sup> ，设遮雨布。	厂区南侧，占地约 300m <sup>2</sup> ，设遮雨布。
办公生活设施	办公室	位于厂区北侧一层，2F，1 间，建筑面积 20m <sup>2</sup> 。	位于厂区北侧一层，2F，1 间，建筑面积 20m <sup>2</sup> 。
	宿舍	位于厂区北侧二层，2F，3 间，建筑面积 60m <sup>2</sup> ，住宿人数 4 人。	位于厂区北侧二层，2F，3 间，建筑面积 60m <sup>2</sup> ，住宿人数 4 人。
	库房	位于厂区北侧一层，2F，2 间，建筑面积 40m <sup>2</sup> 。	位于厂区北侧一层，2F，2 间，建筑面积 40m <sup>2</sup> 。
环保工程	废水	生活污水利用化粪池（20m <sup>3</sup> ）处理后，用于周边农田施肥。	化粪池位于生产厂区东侧，容积 10m <sup>3</sup> 。生活污水经化粪池处理后用于周安土地施肥
	废气	原料车间、制粉车间进行封闭，地面硬化，并进行洒水、喷雾除尘，原料燃料破碎及制备工段产尘点设收尘装置和布袋除尘器。	原料车间、制粉车间进行封闭，地面硬化，并进行洒水、喷雾除尘，原料燃料破碎及制备工段产尘点设收尘装置和布袋除尘器，通过 15m 高排气筒排放。
		开采区扬尘：湿法作业，定期洒水降尘。	开采区扬尘：湿法作业，定期洒水降尘。
		焙烧废气：新增双碱法水膜除尘脱硫设施 1 套，除尘率 90%，脱硫率 80%，废气通过 15m 高排气筒排放。	焙烧废气：新增双碱法水膜除尘脱硫设施 1 套，除尘率 90%，脱硫率 80%，废气通过 15m 高排气筒排放。
	固废	生活垃圾收集后就近运至县城垃圾中转站。	生活垃圾收集后就近运至县城垃圾中转站。
废砖坯返回生产线回用。		废砖坯返回生产线回用。	
废砖头粉碎后返回生产线回用。		废砖头粉碎后返回生产线回用。	
脱硫石膏外售实现综合利用。		脱硫石膏外售实现综合利用。	

矿区基本概况：矿区面积 0.0069km<sup>2</sup>，由宜宾县国土资源局颁发采矿许可证（证号：C5115292010017130053950），矿区平面范围由 1-47 号拐点予以圈闭，开采标高 486m-524m，年产规模 8.00 万吨/年。

表 2-2 项目页岩开采范围坐标拐点

项目拐点	矿区范围拐点坐标表	
	X	Y
1	3168164.37	35397466.58
2	3168164.37	35397554.58
3	3168086.37	35397554.58
4	3168086.37	35397466.58
矿区面积	0.0069km <sup>2</sup>	
开采标高	486m~524m	
开采高差	38m	

## 二、主要设备、原辅材料消耗

### 2.1 项目主要设备一览表

序号	设备名称	型号规格	数量（台）		备注
			环评设计	验收实际	
1	凹破机	60*80 型	1 台	1 台	与环评一致
2	粉碎机	100 型	1 台	1 台	与环评一致
3	振动筛	/	1 台	1 台	与环评一致
4	除尘器	/	1 台	1 台	与环评一致
5	输送机	/	6 根	6 根	与环评一致
6	搅拌机	4m*0.45m	1 台	1 台	与环评一致
7	制砖机	50/45 型	1 台	1 台	与环评一致
8	切坯机	/	1 台	1 台	与环评一致
9	码坯机	/	1 台	1 台	与环评一致
10	风机	/	3 台	3 台	与环评一致
11	挖掘机	360 型	1 台	1 台	与环评一致
12	装载机	50 型	1 台	1 台	与环评一致
13	板式给料机	65 型	1 台	1 台	与环评一致
14	泵	/	1 台	1 台	与环评一致
15	柴油发电机	/	1 台	1 台	与环评一致
16	变压器	500KVA	1 台	1 台	与环评一致
17	布袋除尘器	/	1 套	1 套	与环评一致
18	脱硫除尘塔	/	1 套	1 套	与环评一致

### 2.2 主要原辅材料及消耗

营运期具体主要原辅材料和能耗如下：

类别	名称	实际年耗量	备注
原料	页岩	120000t/a	自采+外购

	煤矸石	30400t/a	外购
辅料	脱硫剂	400t/a	外购
能源	润滑油	0.1t/a	外购
	水	10000m <sup>3</sup> /a	自来水
	电	100 万 kWh/年	市政供电

### 2.3 项目项目煤矸石煤质

主要成分	指标
Qnet (低位发热量)	3800J/g
Qgra (高位发热量)	4544J/g
Mad (水分)	1%
S (含硫量)	1%
灰分	70%

## 三、主要工艺流程及产污环节

### 3.1 项目主要生产工艺流程

矿区采用露天开采方式采矿，不涉及爆破。页岩矿开采的工艺流程见图 2-2。

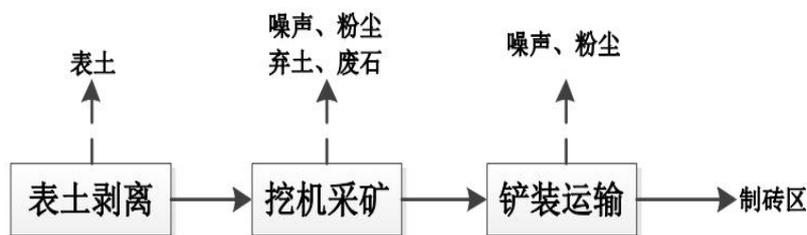


图 2-2 页岩矿开采工艺及产污位置图

项目采用分层式露天开采，根据多年实际开采经验，矿层基本裸露于地表，仅局部表层覆盖有一层表土，一般厚 0-0.5m，采剥比很小，约为 1: 0.05。开采时，先清理表层，然后用挖掘机挖取页岩，装载后使用运输车运至生产区原料堆场，开采顺序遵守从上至下的台阶式开采原则。开采工艺流程简述如下：

#### (1) 表土剥离

开采前对表土及少量杂草进行剥离，呈条形状堆放于开采区域两侧，待开采结束后用于回填覆土，并及时撒草籽进行植被恢复。评价要求，矿山表土剥离和开采页岩应紧密衔接，防止表层土壤长时间暴露，表土堆放不宜过高，防止坍塌风险。

## (2) 挖机取矿

本矿山页岩属于软质岩石，不需爆破及钻孔，直接用挖掘机开挖即可。

## (3) 转运

挖掘机将页岩采掘后用铲车运至原料堆放区。

## 1、页岩砖生产工艺简介

本工程生产过程主要分为原料破碎、混合、粉碎、搅拌、砖坯制备、烘干、焙烧等，页岩砖生产工艺流程及产污节点详见图 2-3。

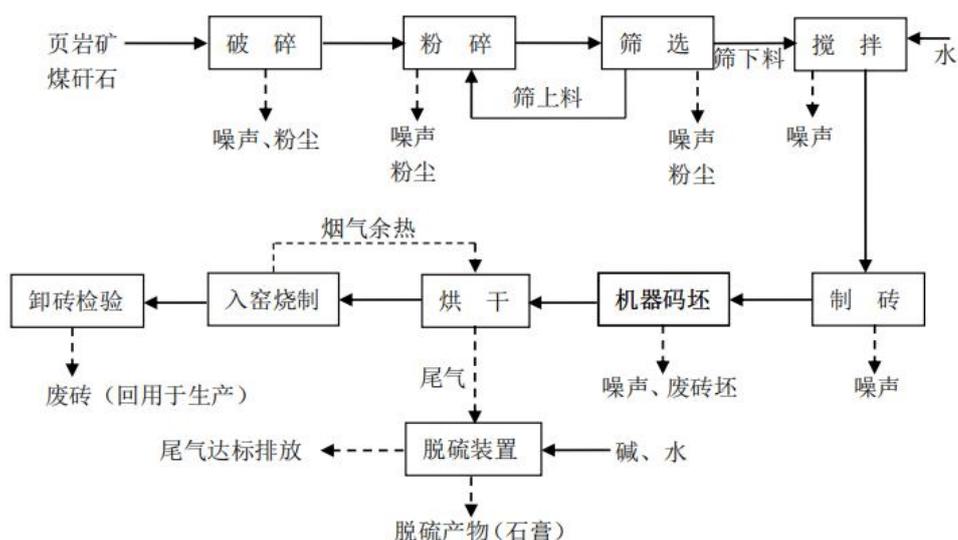


图 2-3 页岩砖生产工艺及产污位置图

工艺简述如下：

### 1) 原料制备

包括原料的破碎、粉碎、筛分、加水搅拌。页岩矿以及煤矸石以 3:1 配比均匀混合过后，供给凹破机破碎，破碎后经胶带输送机供给粉碎机，粉碎后再经振动筛筛分，筛上料再回到粉碎机进一步粉碎，筛下料经传输带直接送入制砖区，搅拌机加水搅拌均匀。

### 2) 制砖、码坯

加水搅拌后的料团经皮带输送机送入真空挤砖机挤出，形成表面光洁，内在密实的泥条，由自动切条机、自动切坯机切割成所需尺寸的砖坯，然后经自动码坯机器手码上窑，经牵引机送往烘干室。

### 3) 干燥、焙烧

采用一烘两烧式一次码烧工艺。干燥室采用内宽 2.7 米，长 89 米，位于两个焙烧隧道窑中间。能更好的利用隧道窑焙烧的余热，通过调节系统控制送风温度及风量大小，确保砖坯干燥质量，干燥好的砖坯送往隧道窑前端。在隧道窑内经过预热、烧结、冷却三个过程。焙烧中的  $\text{SO}_2$  与砖坯中的  $\text{CaO}$  反应而达到固硫的目的，砖坯在焙烧过程中，温度升至  $400\text{-}500^\circ\text{C}$  时为预热，至  $600^\circ\text{C}$  时砖坯内失去化学结晶水，其中有机杂质开始燃烧；燃烧温度达到  $800^\circ\text{C}$  时，碳酸盐分解，至  $900^\circ\text{C}$  以上时，砖坯体中金属氧化物与硅化合物形成碳酸盐，并形成液相。这种焙烧融化的玻璃质把其他颗粒牢固的结合起来，经冷却重新结晶，坯体即成为坚硬如石的成品砖。隧道窑采用内宽 2.7 米，长 89 米，高约 1.9m 断面隧道窑，窑顶结构设计成平型耐火棉吊顶结构，采用内燃烧砖工艺，全部热源来自煤矸石自身的发热量，所含热量应满足烧结砖的工艺要求。

### 4) 产品出厂

烧制好的页岩砖（装在窑车上）由牵引车拉出、摆渡车送至成品堆放区，同时对砖的质量进行检查合格后出厂，不合格产品全部回用作生产原料。

## 四、与项目有关的原有污染情况及主要环境问题

本项目为已建项目，项目制砖区及开采区均位于四川省宜宾市屏山县新安镇民主村，所处环境为农村环境，属于补办环评手续。根据环评可知，项目存在以下环境问题：

1、原料堆场采用钢制大棚防雨，但地面无硬化，未设置截水沟，易导致物料随雨水冲走；原料堆场一边靠近矿山，其他三面均无围挡，易引起二次扬尘。

2、项目破碎、粉碎、筛分和运输工序产生粉尘基本属无组织排放；且破碎区及制粉车间内地面无硬化。

3、项目噪声源主要为开采及制砖工序使用的凹破机、粉碎机、振动筛、搅拌机制砖机、切坯机等设备噪声需对设备进一步采取治理措施，确保达标排放。

4、未设置一般固废暂存区；固废管理不规范。

**项目根据环评要求对存在环境问题进行了整改，整改如下：**

1、原料系统配备封闭原料库，对现有破碎、粉碎、筛分等场所进行封闭围挡和地面硬化；在车间内设置喷雾除尘装置或定期洒水，保持料堆表面湿度及地面清洁，在原料上面覆盖塑料布，抑制粉尘产生。

2、成品、煤矸石堆放应采取防风、防雨、防流失措施。在制粉车间粉碎、筛分点产生的粉尘等颗粒物，经集尘罩收集后通入布袋除尘器中净化处理，处理后的气体通过 15m 高排气筒排放，风机总风量为 20000m<sup>3</sup>/h，收集效率为 95%，除尘效率为 95%。

3、对强噪声设备设置防护减振装置：破碎机、粉碎机采取基础减振、厂房隔声降噪措施；在开采、运输、装卸时严格做到文明操作，加强挖掘机、装载机设备养护，降低机械噪声。

4、在厂区制砖区东侧分别设置一般固废暂存区，做到固废规范化管理。

## 五、是否发生重大变化

环评相比本项目变化内容有：化粪池容积减小了 10 个立方；厂区硬化面积较环评增加了 2000m<sup>2</sup>；危废（废机油）实际处置情况为，通过危废暂存间暂存后在厂区内资源化利用，主要用于窑车等设备的润滑使用。根据《危险废物污染防治技术政策》（环发〔2001〕199 号）文件中第二条、第五条明确表明：“已产生的危险废物应首先考虑回收利用，减少后续处理处置的负荷”，“生产过程中产生的危险废物，应积极推行生产系统内的回收利用。因此，本项目将危险废物最终去向变更为过危废暂存间暂存后在厂区内资源化利用，主要用于窑车等设备的润滑使用是合理可行的。因此，项目无重大变更。

## 六、建设期间和试生产期间是否发生扰民和污染事故

经现场调查和与宜宾县环境监察大队核对，该项目建设期间和试生产期间无扰民和污染事件投诉发生。

表三 项目主要污染源、污染物处理和排放

**3.1 本项目主要污染物有：**

3.1.1 固废：废机油、废砖坯、废砖头，脱硫石膏，生活垃圾等。

**3.2 主要治理措施****3.2.1 固体废物处置情况检查**

项目运营期产生的固体废物主要包括废砖坯、废砖头、脱硫石膏、生活垃圾、危险废物等。

废砖坯：除部分不合格的砖做半节砖出售，剩余部分不可利用的废砖经破碎后可回用于生产工序。

废砖头：及时收集，全部用于生产原料进行再利用。

脱硫石膏：环评未提出脱硫石膏的去向，根据现场勘查，脱硫石膏在脱硫池清掏后外售水泥厂。

生活垃圾：职工在日常生活产生的生活垃圾主要为废纸盒、废塑料袋等。项目袋装后送垃圾收集点，再自行运至场镇指定地点进行堆放。

危险废物：项目机械设备运转中形成的废机油，属于危废（危废代码：HW08），统一收集存放于密封的金属容器中，并且设置了危废暂存间，做了三防措施，存于在废暂存间废机油用作设备润滑油（窑车齿轮的润滑），不外排。

项目产生的废砖坯、废砖头均回用于生产，脱硫石膏作为副产品外售，生活垃圾依托当地的环卫部门进行清运，对环境的影响不大。综上，在采取上述处置措施后，项目产生的固废对环境的影响不大。

污染物种类	污染物名称	性质	排放量 (t/a)	去向
固废	废砖坯	一般固废	1316.4t/a	返回配料工序回用于生产
	废砖头		76.2t/a	及时收集，全部用于生产原料进行再利用
	脱硫石膏		100t/a	外售水泥厂
	生活垃圾		3t/a	环卫部门处置
	废机油	危险废物	0.1t/a	存于在废暂存间废机油用作设备润滑油（窑车齿轮润滑），

无外排。



固废暂存区



危废暂存间



氢氧化钠存放处

### 环保设施及投资情况

项目总投资 800 万元，环保投资 60.5 万元，环保投资比例为 7.56%，具体如下：

环保治理措施及投资一览表 3-4 单位：万元

项目	环评要求建设内容	投资	实际建设内容	投资
开采区扬尘	开采过程中湿法作业，开采过后应该及时遮盖、进行植被恢复、或者喷洒抑尘剂	1	开采过程中湿法作业，开采过后应该及时遮盖、进行植被恢复、或者喷洒抑尘剂	1
原料破碎及制备成型粉尘	原料系统配备封闭原料库，对现有破碎、粉碎、筛分和原料堆放车间进行封闭围挡和地面硬化，对传输带进行封闭处理；同时在车间内定期洒水降尘；在制粉车间破碎筛分工段各产尘点设置收尘装置和 1 套布袋除尘设施，除尘效率 90%以上，处理后气体通过 15m 排气筒排放，规范排放口。	17	原料系统配备封闭原料库，对现有破碎、粉碎、筛分和原料堆放车间进行封闭围挡和地面硬化，对传输带进行封闭处理；同时在车间内定期洒水降尘；在制粉车间破碎筛分工段各产尘点设置收	17

			尘装置和 1 套布袋除尘设施，除尘效率 90%以上，处理后气体通过 15m 排气筒排放，规范排放口。	
焙烧烘干烟气	新增双碱法水膜除尘脱硫 1 套，除尘率 90%，脱硫率 80%，处理后气体通过 15m 排气筒排放，规范排放口。	30	新增双碱法水膜除尘脱硫 1 套，除尘率 90%，脱硫率 80%，处理后气体通过 15m 排气筒排放，规范排放口。	30
生活污水	依托现有化粪池（20m <sup>3</sup> ）处理后用于周边农田施肥	1	依托现有化粪池（10m <sup>3</sup> ）处理后用于周边农田施肥	1
设备噪声	设备减振、隔声、软性连接	3	设备减振、隔声、软性连接	3
固废防治措施	生活垃圾依托当地环卫部门清运处置。	1	生活垃圾依托当地环卫部门清运处置	1
	废砖坯、废砖头回用于生产	-	废砖坯、废砖头回用于生产	-
	脱硫石膏外售水泥厂	-	脱硫石膏外售水泥厂	-
生态恢复	开采期和闭矿期土地复垦、植树种草	0.5	开采期和闭矿期土地复垦、植树种草	0.5
水土保持	矿山：稳定边坡，表土养护，设置排水设施原料堆放车间：设置围挡和雨水沟厂区：设置雨水沉淀池、蓄水池，地面硬化	5	矿山：稳定边坡，表土养护，设置排水设施原料堆放车间：设置围挡和雨水沟厂区：设置雨水沉淀池、蓄水池，地面硬化	5
风险防范措施	风险管理及培训	0.8	风险管理及培训	0.8
	车间消防器材	1.2	车间消防器材	1.2
合计		60.5		60.5

**表四 环境影响报告书（表）主要结论与建议及审批部门审批决定****4.1 环评主要结论****（一）项目概况**

项目名称：年产 6000 万匹页岩标砖生产项目

项目性质：新建（补环评）

建设单位：屏山县鑫安建材厂

建设地点：屏山县新安县民主村

建设规模：目前企业已建工程包括页岩开采区和标砖生产区：

（1）岩开采区：开采面积 0.0069km<sup>2</sup>，开采规模 8.0 万吨/年，开采方式为露天开采，开采标高：486m~524m，采矿方法为自上而下、水平分层露天采剥，主要开采设备包括：装载机、挖掘机等。

（2）页岩烧结砖生产区：已建隧道窑制砖生产线 1 条，包括 2 条隧道窑（89m×2.7m×1.9m），中间 1 条烘房（89m×2.7m×1.9m），配套搅拌、挤出、切坯、烘干等设备，年产 6000 万匹页岩标砖。劳动定员和工作制度：劳动定员 20 人，一班制，年工作时间 300 天。本项目不设食堂。产品方案：年产 6000 万匹页岩标砖，规格为：240×115×53mm。

**（二）产业政策和区域规划的符合性**

本项目为页岩标砖生产项目，同时属于煤矸石综合利用项目，根据国家发展和改革委员会令 2013 年第 21 号《产业结构调整指导目录（2011 年本）（修正）》，该项目不属于其中“鼓励类”、“限制类”及“淘汰类”中的项目，根据国务院关于发布实施《促进产业结构调整暂行规定》（国发[2005]40 号）第十三条规定：不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的，为允许类，故项目为允许类项目，同时本项目涉及的生产设备不属于《产业结构调整指导目录（2011 年本）（修正）》中的淘汰类设备。

2018 年 9 月 29 日，屏山县发展和改革局下达了《四川省固定资产投资项目备案表》（川投资备【2018-511529-41-03-301626】FGQB-0091 号），准予该项目备案。本项目生产厂区及页岩开采区位于屏山县新安县民主村，地处农村山区。2017 年 10 月 12 日屏山县新安县人民政府出具了乡村建设规划许可证（镇字第（2017）06 号），明确了本项目建设位置位于新安县民主村，用地性质为工业

用地（具体见附件 4）。因此本项目建设符合屏山县乡村建设规划。本项目不涉及的自然保护区（核心区、缓冲区）、风景名胜区、森林公园、饮用水水源保护区、重要湖泊周边、文物古迹所在地、地质遗迹保护区、基本农田保护区，不在省道 S307 的直观可视范围内，距离聚福一新安（乡镇公路）直线距离约 130m，不属于地质灾害危险区，项目矿山开采对生态环境影响可以得到恢复。因此，本项目符合《矿山生态环境保护与污染防治技术政策》的相关规定。项目厂区位于小山丘的平台上，厂区北侧为制砖区，南侧为本项目页岩的采掘区。项目周边以山地、农田、荒地以及少量散居农户为主，无医院、学校等特殊敏感目标，无重大环境制约因素，项目选址基本合理。

### （三）区域环境质量现状

1、环境空气项目所在地周边环境 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub> 均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准的要求。项目所在区域环境空气质量较好，具有一定的环境容量。

2、声环境厂界噪声监测点昼间及夜间监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准的要求，声环境质量良好。

3、水环境葫芦溪水质良好，可达《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水域标准。

### （四）环境影响分析

#### 1、废气

由估算模式预测可知，采取整改措施后原料破碎及制备成型废气、焙烧烘干烟气中污染物对当地大气污染物的贡献值较小，区域环境空气质量仍可满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准，本项目废气对环境的影响不大。本项目卫生防护距离为以破碎筛分车间边界为起点周围 50m 的范围、以开采区边界为起点周围 50m 的范围；根据项目外环境关系，项目卫生防护距离内无环境敏感目标。本环评要求将来在卫生防护距离内不得引入对外环境要求较高的企业、学校、医院、居民等公共场所以及其他与本项目不相容的行业及敏感目标。

#### 2、废水

项目配料搅拌用水在烘干、焙烧工序过程中以水汽形式蒸发，无外排生产废

水。脱硫废水循环使用，定期补充，不外排。项目生活污水产生量  $1\text{m}^3/\text{d}$ 。产生的生活污水经厂区东侧的化粪池（ $20\text{m}^3$ ）收集处理后用作周边农田的施肥，不外排，不会对地表水产生影响。

### 3、噪声

根据预测，在采取相应的降噪措施后，项目厂界噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准的要求。

### 4、固体废弃物

项目产生的生活垃圾、一般工业固废在采取本报告提出的处置措施后，对环境的影响不大。

### 5、环境风险

项目采用了成熟、先进的技术和设备、合理的工艺流程，从平面布置、工艺设备、消防设施等方面考虑了多种安全措施，保证运营过程中的本质安全，提出了运行生产管理的安全防范措施要求，最大限度地减少了工程运行的安全风险。在严格落实报告提出的环境风险管理措施的基础上，项目从环境风险角度是可行的。

### 6、生态环境影响

本项目开采区域面积较小（ $0.0069\text{km}^2$ ），因此破坏植被物种有限，不会造成区域内某一物种灭绝，对开采区内动物影响主要是生境改变引起开采区内动物迁移。闭矿后，通过积极开展矿山闭矿后生态恢复工作，优先选择当地植被进行绿化种植能在一定程度上改善破坏后的矿区生态环境和矿区景观。因此采取合理的生态恢复措施后，项目页岩开采对当地生态环境的影响是有限的。

## （五）清洁生产

本项目从生产工艺和设备、节能、污染物产生及治理等方面对本项目清洁生产水平进行分析，表明该项目从清洁生产角度讲，是可以接受的。

## （六）总量控制

项目无废水外排。采取整改措施后，废气污染物排放情况如下：

表 9-1 项目废气污染物排放情况

类别	污染物	整改前排放量 (t/a)	本次削减量 (t/a)	整改后排放量 (t/a)	增减量 (t/a)
废气	粉尘	7.39 (无组织)	7.03	0.36 (有组织)	-7.03
	烟尘	36.46 (无组织)	32.81	3.65 (有组织)	-32.81

SO <sub>2</sub>	364.8(无组织)	291.84	72.96(有组织)	-291.84
NO <sub>x</sub>	19.58(无组织)	0	19.58(有组织)	0

### (七) 评价结论

该项目符合国家产业政策，符合产业发展导向，选址符合当地政府规划。项目所在区域内无重大环境制约要素，环境质量现状整体较好。采取的污染物治理方案均技术可行，措施有效。项目只要落实本报告表提出的环保对策措施，本项目建设从环境保护角度而言是可行的。

## 二、建议和要求

(1) 建立健全施工管理制度，应将环保责任制纳入施工招投标合同，施工监理中应配备环保专职人员，确保施工期环保措施的落实。

(2) 建议在设备选型时优先选择高效、低噪声的设备，做好设备的安装调试，以进一步减少对周边企业的影响。

(3) 加强设备的日常维修与更新，使生产设备处于正常工况，杜绝设备在不正常运行状况下出现不正常排放。

(4) 若本项目生产工艺、产品方案和生产规模发生较大变动时，必须重新办理环保等相关手续。

(5) 建议企业按照相关要求规范固体废物储存场所，加强日常管理。

## 4.2 环评批复【屏环审批[2018]33 号】

关于年产 6000 万匹页岩标砖生产项目环境影响报告表的批复

屏山县鑫安建材厂：

你公司报送的《关于年产 6000 万匹页岩标砖生产项目环境影响报告表》收悉，经研究，批复如下：

本项目建设于屏山县新安镇民主村，总投资 800 万元，环保投资 60.5 万元，项目设计年产 6000 万匹页岩砖，主要建设页岩砖（隧道窑）生产线 2 条，烘房 1 条；矿区采取露天开采方式，年开采页岩 3 万吨；主要设备有破碎机、粉碎机、砖机、切条机、码坯机等，配套相应辅助、公用、环保、仓储、办公生活设施。

本项目在认真落实环评提出的各项对策措施后，不利环境影响可得到减缓，从环境角度分析，同意按照报告表中所列性质、内容及规模、地点、工艺、采用

的建设方案、环境保护对策措施及下述要求进行建设

项目建设营运期过程中应同时做好以下工作：

严格落实施工期污染防治措施，加强施工期环境管理，防止噪声、粉尘、施工废水等污染环境。

全面落实营运期各类污染防治措施。一是按照雨污分流设置集、排水系统。全面落实厂区生产废水、初期雨水收集、沉淀、回用要求。二是落实各项废气处理措施，确保废气得到有效处理。三是选用低噪声设备并进行合理布设，采取减震，隔声等降噪措施，确保厂界噪声符合标准要求。四是固体废物分类妥善处理。涉及危险废物的，必须交由有资质的单位进行处置。五是以破碎筛分车间（制粉车间）边界为起点周围 50m 的范围、以开采区边界为起点周围 50m 的范围设置为本项目卫生防护距离，在该卫生防护距离内不得引入对外环境要求较高的企业、学校、医院、居民等公共场所以及其他与本项目不相容的行业及敏感目标。六是按照《固定源废气监测技术规范》设置排污监测口。

（一）落实环境管理措施，加强日常环境管理，强化环保设施的管理及维护，保证运行效率和处理效果的可靠性，确保污染物稳定达标排放。

（二）高度重视环境风险防控工作。强化安全与环境风险防范，落实环保应急措施，严防各类环境风险事故发生。

（三）落实环境信访维稳措施。高度重视环境信访维稳工作，认真履行环境信访维稳主体责任，及时妥善调处环境信访纠纷，切实维护所在区域社会稳定。

一、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，建设单位必须按规定程序申请环境保护设施竣工验收。验收合格后，项目方可投入正式使用。

二、本项目按规定接受屏山县环境监察执法大队和上级环保部门的监督监察。

## 表五 验收监测质量保证及质量控制

为了确保监测数据的代表性、完整性、可比性、精密性和准确性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行质量控制。

（1）严格按照验收监测技术规范要求开展监测工作。

（2）环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

（3）采样人员严格遵守采样操作规程，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

（4）参加竣工验收监测采样和测试的人员，应按国家有关规定持证上岗。

（5）气体监测分析过程中的质量保证和质量控制：采样器在进现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

（6）噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制：监测时应使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计。

（7）验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

厂界噪声监测采用《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）进行，质量保证按国家环保总局《环境监测技术规范》噪声部分和国家标准。噪声仪测量前后均需用声校准仪严格校准。

## 表六 环保管理检查

### 6.1 项目执行环保法律法规情况检查

2018 年 9 月 29 日，经屏山县发展和改革局以川投资备【2018-511529-41-03-301626】FGQB-0091 号文件备案；2018 年 11 月，成都正检科技有限公司编制了该项目环境影响报告表；2018 年 11 月 26 日，宜宾市屏山县环境保护局以屏环审批【2018】33 号对该报告表进行了批复。综上，该项目按照国家有关环境保护的法律法规，执行了环境影响评价制度，环保审查审批手续齐全。

### 6.2 环保机构的设置、环境管理制度及环保档案检查

屏山县鑫安建材厂由指定专人负责项目内环保工作，设置了环保管理兼职人员 1 名。公司制定了《环境保护管理制度》，在其中明确了环境保护管理机构的设置，规定了人员及其职责，环保设施运行、维护、检查管理要求。

### 6.3 环保档案管理情况检查

与项目有关的各项环保档案资料（环评报告、环评批复、环保设备档案等）由公司环保管理员保管。

### 6.4 “三同时”执行情况及环保设施运行、维护情况

本项目环保审批手续齐全。本项目实际总投资 800 万元，环保投资 60.5 万元，占总投资的 7.65%。该项目建设过程中做到了主体工程与配套环保设施同时设计、同时施工、同时使用，执行了“三同时”制度。验收调查时，该项目配套的环保设施已正常运行。

### 6.5 固体废弃物处置情况检查

切条机和切坯机产生的不合格坯条、废坯料由于含水率较高可送入搅拌机内搅拌后进入下一个工序；烘干工段损坏的砖坯、检验产生的不合格砖以及成品搬运过程产生的碎砖，集中收集后返回破碎工序再次破碎后进入下一工序；脱硫石膏外售实现综合利用；项目机械维修、润滑过程会产生废机油，产生量较少，收集后暂存于危险废物暂存间内，全部用于窑车润滑，不外排。

项目产生的各固体废弃物去向明确，均得到了妥当处置，不会形成二次污染，

所产生的固体废物对周围环境影响较小。

## 6.6 环境影响报告及批复落实情况检查

环评及批复落实情况检查见表 7-1。

表 7-1 环评及批复中环保措施落实情况对照表

环评及批复	落实情况
施工期	
严格落实施工期污染防治措施，加强施工期环境管理，防止噪声、粉尘、施工废水等污染环境。	已实施。 施工期已结束，废水、固体废物得到合理处置；施工期未接到相关不良环保投诉。
营运期	
全面落实营运期各类污染防治措施。一是按照雨污分流设置集、排水系统。全面落实厂区生产废水、初期雨水收集、沉淀、回用要求。二是落实各项废气处理措施，确保废气得到有效处理。三是选用低噪声设备并进行合理布设，采取减震，隔声等降噪措施，确保厂界噪声符合标准要求。四是固体废物分类妥善处理。涉及危险废物的，必须交由有资质的单位进行处置。五是以破碎筛分车间（制粉车间）边界为起点周围 50m 的范围、以开采区边界为起点周围 50m 的范围设置为本项目卫生防护距离，在该卫生防护距离内不得引入对外环境要求较高的企业、学校、医院、居民等公共场所以及其他与本项目不相容的行业及敏感目标。六是按照《固定源废气监测技术规范》设置排污监测口。	已实施。 ①项目生活污水经化粪池处理后用于附近耕地施肥，不外排。项目加工区外雨水经项目区外设置的截洪沟及其下游设置的排洪沟外排。项目加工区内集雨通过项目区内设置的雨水收集沟收集后，经雨水沉淀池沉淀后用于项目控尘。 ②制粉车间粉碎、筛分点产生的粉尘等颗粒物，经集尘罩收集后通入布袋除尘器中净化处理；开采区扬尘：湿法作业，定期洒水降尘；焙烧废气：新增双碱法水膜除尘脱硫设施 1 套，通过 15m 高排气筒排放，废气得到有效处理。 ③原料堆场封闭、生产车间封闭、产尘点设置喷淋除尘装置，对高噪声设备已采取有效的减振、隔声消声措施。 ④切条机和切坯机产生的不合格坯条、废坯料由于含水率较高可送入搅拌机内搅拌后进入下一个工序；烘干工段损坏的砖坯、检验产生的不合格砖以及成品搬运过程产生的碎砖，集中收集后返回破碎工序再次破碎后进入下一工序。项目机械维修、润滑过程会产生废机油，产生量较少，收集后暂存于危险废物暂存间内，全部

	<p>用于窑车润滑，不外排。</p> <p>⑤在卫生防护距离内未引入对外环境要求较高的企业、学校、医院、居民等公共场所以及其他与本项目不相容的行业及敏感目标。</p> <p>⑥已按照《固定源废气监测技术规范》设置排污监测口。</p>
<p>高度重视环境风险防控工作。强化安全与环境风险防范，落实环保应急措施，严防各类环境风险事故发生。</p>	<p>已实施。</p> <p>项目严格落实了环境风险风险防范措施，企业没有发生过环境风险事故。</p>
<p>固体废物分类妥善处理。涉及危险废物的，必须交由有资质的单位进行处置。</p>	<p>已实施。</p> <p>切条机和切坯机产生的不合格坯条、废坯料由于含水率较高可送入搅拌机内搅拌后进入下一个工序；烘干工段损坏的砖坯、检验产生的不合格砖以及成品搬运过程产生的碎砖，集中收集后返回破碎工序再次破碎后进入下一工序；脱硫石膏外售实现综合利用；项目机械维修、润滑过程会产生废机油，产生量较少，收集后暂存于危险废物暂存间内，全部用于窑车润滑，不外排。</p>
<p>落实环境信访维稳措施。高度重视环境信访维稳工作，认真履行环境信访维稳主体责任，及时妥善调处环境信访纠纷，切实维护所在区域社会稳定。</p>	<p>已实施。</p> <p>项目落实环境信访维稳措施，至今没有接到过环保投诉，无环境信访纠纷。</p>

## 表七 验收监测结论及建议

### 验收监测结论:

1、屏山县鑫安建材厂项目执行了国家有关环境保护的法律法规，履行了环境影响评价制度，环境保护审批手续齐全。目前，项目主体工程及配套的环保设施按“三同时”要求设计、施工和投入使用，运行正常。公司内部设有专门的环境管理机构，建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，环评报告表及批复中提出的环保要求和措施得到了落实。验收监测期间，主体工程及其配套环保设施均稳定正常运行，生产负荷满足验收监测要求。

### 2、验收监测结论如下:

#### 各类污染物及排放情况

#### (1) 废气

依据表 6-4 无组织排放废气检测结果表以及表 6-5 环境空气检测结果表，项目无组织排放废气中颗粒物排放浓度《水泥工业大气污染物排放标准》（GB 4915-2013）表 3 无组织排放限值；符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）表 2 中二级标准限值。

#### (2) 噪声

依据表 6-6 噪声检测结果表，项目厂界环境噪声昼夜间监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类标准，项目声敏感点昼夜间监测结果满足《声环境质量标准》（GB 3096-2008）表 1 中 2 类标准。

#### (3) 废水

本项目生活污水经化粪池收集后提供给周围农户农作物施肥；生产废水经沉淀后循环利用，不外排。

#### (4) 固体废弃物

切条机和切坯机产生的不合格坯条、废坯料由于含水率较高可送入搅拌机内搅拌后进入下一个工序；烘干工段损坏的砖坯、检验产生的不合格砖以及成品搬运过程产生的碎砖，集中收集后返回破碎工序再次破碎后进入下一工序；脱硫石膏外售实现综合利用；项目机械维修、润滑过程会产生废机油，产生量较少，收集后暂存于危险废物暂存间内，全部用于窑车润滑，不外排。已按环评批复要求落实固废污染防治措施。综上，该项目所产生的固体废物全部都得到了综合利

用或合理处置。

综上所述，屏山县鑫安建材厂项目总投资本项目实际总投资 800 万元，环保投资 60.5 万元，占总投资的 7.65%。在建设过程中，环保审查审批手续齐全，环保管理符合相关要求，配套的环保设施及措施按环评要求建成或落实。验收监测期间，项目厂区废气和噪声的监测结果均满足相应标准限值要求，且废水和固体废物均得到合理处置。通过本项目竣工环保验收。

#### 建议

1、严格环保管理制度及专人负责制度，加强对环保设施运行情况的管理与检查，确保污染物长期、稳定达标排放。

2、加强生产期环境风险管理，组织员工定期开展安全生产培训，提高企业风险防范能力。

## 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川创威环境检测有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建 设 项 目	项目名称	年产 6000 万匹页岩标砖生产项目				项目代码	/			建设地点	屏山县新安镇民主村		
	行业类别 (分类管理名录)	C3031 粘土砖瓦及建筑砌块制造				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造			项目厂区中心经度/纬度	东经 103.949880 北纬 28.619143		
	设计生产能力	年产 6000 万匹页岩标砖				实际生产能力	年产 6000 万匹页岩标砖			环评单位	成都正检科技有限公司		
	环评文件审批机关	屏山县生态环境局				审批文号	屏环审批[2018]33 号			环评文件类型	环境影响报告表		
	开工日期	2011 年 8 月 22 日				竣工日期	/			排污许可证申领时间	/		
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	/		
	验收单位	四川创威环境检测有限公司				环保设施监测单位	四川创威环境检测有限公司			验收监测时工况	正常		
	投资总概算 (万元)	800				环保投资总概算 (万元)	60.5			所占比例 (%)	7.56		
	实际总投资	800				实际环保投资 (万元)	60.5			所占比例 (%)	7.56		
	废水治理 (万元)	1	废气治理 (万元)	48	噪声治理 (万元)	3	固体废物治理 (万元)	1		绿化及生态 (万元)	0.5	其他 (万元)	7
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/			年平均工作时	7200h			
运营单位	屏山县鑫安建材厂				运营单位社会统一信用代码 (或组织机构代码)	91511028MA62740F1B			验收时间	2019 年 12 月			
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 ( 工 业 建 设 项 目 详 填 )	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氨氮	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	石油类	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
与项目有关的其他特征污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11), (9) = (4)-(5)-(8)-(11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升

